

1. 機械仕様

1.1 機械標準仕様

| 項目 | | | TX-120 | |
|------------------|------------------------------|-----------------------------|-----------------------------|--|
| 加工能力 | 最大加工径 (mm) | チャックワーク | φ120mm | |
| | | バーワーク | φ40mm | |
| | 最大加工長 (mm) | チャックワーク | 120mm | |
| | | バーワーク | 120mm | |
| 主 軸 | 回転速度 (min ⁻¹) | MAX. 5,000min ⁻¹ | MAX. 5,000min ⁻¹ | |
| | 回転速度域変換数 | 無段階 (S4桁指令) | | |
| | 貫通穴径 (mm) | MAX. φ43 | | |
| 回転工具 | 回転速度 (min ⁻¹) | — | MAX. 4,000min ⁻¹ | |
| 早送り速度 | X軸 (m/min) | 15m/min | | |
| | Z軸 (m/min) | 20m/min | | |
| タレット | 割り出し時間 (S) | 0.5S/1ポジション | | |
| | 使用バイト角 (mm) | 20mm | | |
| 移 動 量 | X軸移動量 (mm) | 130mm | | |
| | Z軸移動量 (mm) | 320mm | | |
| 電 動 機 | 主軸用 (KW) | β8 7.5/11KW | | |
| | 送り軸用 (KW) | 1.2KW | | |
| | タレット用 (KW) | 1.2KW | | |
| | 回転工具用 (KW) | — | α1.5 0.9/3.7KW | |
| 電源電力 (KVA) | | 16KVA | | |
| 所要床面の大きさ (mm) | | 2,100×1,580×1,742 | | |
| 機械質量 (kg) | | 約2,400kg | | |

仕様編

2. NC仕様

2.1 NC仕様

| 項目 | | TX-120 | TX-120 |
|--------------------------|----|------------------------------|------------------|
| 制御装置 | | KNC&FANUC Oi-TD (標準) | |
| 制御軸数 | | 同時2軸 (X、Z軸)、手動2軸 | 同時3軸 (X、Z、C軸)、手動 |
| 入力方式 | | MDIキー入力、アブソリュート/インクリメンタル併用 | |
| プログラム記憶容量 | | テープ長換算 1280m | |
| 補間機能 | | 直線、テーパ、円弧、ねじ切り | |
| 最小指令単位 | | 0.0001mm | |
| 最小移動単位 | X軸 | 0.00005mm | |
| | Z軸 | 0.0001mm | |
| | C軸 | - | 0.0001mm |
| 工具位置オフセット | 形状 | ±999.9999 | |
| | 摩耗 | ± 9.9999 | |
| 工具補正数 | | 64組 | |
| 登録プログラム個数 | | 400個 | |
| 手動ハンドル送り | | 0.5/0.1/0.01/0.001mm | |
| 補助機能 | | M2, S4, T4桁 | |
| 送りオーバーライド | | 0~150 % | |
| 早送りオーバーライド | | F0, 25, 50, 100 % | |
| 入出力インターフェイス | | RS232C/Memory card | |
| 表示言語 | | 日/英/中/FR/SP/Germ/Italy/Korea | |
| 単一固定サイクル (G90, G92, G94) | | ○ | ○ |
| プログラマブルデータ 入力 (G10) | | ○ | ○ |
| インチメトリック切換 | | ○ | ○ |
| Gコード体系A | | ○ | ○ |
| 複合固定サイクル (G70~G76) | | ○ | ○ |
| 周速一定制御 | | ○ | ○ |
| バックグラウンド編集 | | ○ | ○ |
| 図面寸法直接入力 | | ○ | ○ |
| 稼働時間、部品数表示 | | ○ | ○ |
| 刃先R補正 | | ○ | ○ |
| グラフィック機能 | | ○ | ○ |
| 図形対話入力 | | ○ | ○ |
| 穴明け用固定サイクル (G80~G89) | | ○ | ○ |
| 極座標補間 (G112, G113) | | △ | ○ |
| 円筒補間 (G107) | | △ | ○ |
| ねじ切りリトラクト | | ○ | ○ |
| 可変リードねじ切り (G34) | | ○ | ○ |
| フロッピーカセットディレクトリ表示 | | ○ | ○ |
| カスタムマクロB | | ○ | ○ |
| ワーク座標系 (G52~G59) | | ○ | ○ |
| 拡張テープ編集 | | ○ | ○ |
| カスタムマクロ変数追加 | | ○ | ○ |
| シーケンス番号照合停止 | | ○ | ○ |
| 複合型固定サイクルII | | ○ | ○ |
| 異常負荷検出機能 | | ○ | ○ |
| NCローダー | | △ | △ |
| 面取り・コーナーR | | ○ | ○ |

備考 ※○標準仕様

△特別付属品

×取付不可