

3. 7. 7. D14M1A5 (2013年製) F-311-MODEL B5
高信頼性、高性能 小型切削加工機

FANUC

ROBODRILL α -D1A5 series



主な仕様

ファナック D14MiA5 (2013年製) F-31i-MODEL B5

項目		α-D21SiA5 α-D14SiA5	α-D21MiA5 α-D14MiA5	α-D21LiA5 α-D14LiA5	
機械部標準仕様					
容量	X軸方向移動量 (テーブル左右)	300 mm	500 mm	700 mm	
	Y軸方向移動量 (サドル前後)	300 mm + 100 mm	400 mm		
	Z軸方向移動量 (主軸頭上下)	330 mm			
	テーブル上面から主軸ゲージ面までの距離	150 mm~480 mm (ハイコラム指定のない場合)			
テーブル	作業面の大きさ (X軸方向×Y軸方向)	630 mm×330 mm	650 mm×400 mm	850 mm×410 mm	
	工作物許容質量	200 kg (均一荷重)	300 kg (均一荷重)		
	作業面の形状	T溝呼び14 × 間隔125 mm × 3本			
主軸	回転速度	100 min ⁻¹ ~10000 min ⁻¹			
	主軸端 (呼び番号)	7/24テーパ No.30 (エアブロー付き)			
送り速度	早送り速度	54 m/min (XYZ軸)			
	切削送り速度	1 mm/min~30000 mm/min			
工具交換装置	工具交換方式	タレット式			
	ツール形式	JIS B 6339-1998 BT30, MAS 403-1982 P30T-1 (45°)			
	工具収納本数	21本: α-D21SiA5/D21MiA5/D21LiA5の場合 14本: α-D14SiA5/D14MiA5/D14LiA5の場合			
	工具最大径	80 mm			
	工具最大長さ	200 mm: α-D14SiA5の場合 190 mm(仕様により異なります) : α-D21SiA5の場合	250 mm (仕様により異なります)		
	工具選択方式	ランダム近回り			
	工具最大質量	2 kg/本(総質量23 kg)/3 kg/本(総質量33 kg): α-D21SiA5/D21MiA5/D21LiA5の場合 2 kg/本(総質量15 kg)/3 kg/本(総質量22 kg): α-D14SiA5/D14MiA5/D14LiA5の場合			
	工具交換時間 (カット ツー カット)	1.4 秒: α-D14SiA5/D14MiA5/D14LiA5 (2 kg/本設定の場合) 1.6 秒: α-D21SiA5/D21MiA5/D21LiA5 (2 kg/本設定の場合)			
	電動機	主軸電動機	11.0 kW (1分定格) / 3.7 kW (連続定格)		
	精度 *1	軸の両方向位置決め of 正確さ (ISO230-2:1988)	0.006 mm 未満		
軸の両方向位置決め of 繰返し性 (ISO230-2:1997,2006)		0.004 mm 未満			
音圧レベル		70 dB以下 *2			
制御装置	装置名	FANUC Series 31i-B5			
	同時制御軸数	最大5軸			
設置条件	(注) 本機の設置に当っては、弊社規定の設置条件を遵守願います。 *3				
所要動力源	電源	3相AC200 V~AC220 V (-15%~+10%), 50 Hz±1 Hz 又は 60 Hz±1 Hz, 10 kVA *4			
	空気圧源	0.35 MPa~0.55 MPa(0.5 MPaを推奨)(ただしゲージ圧) 0.15 m ³ /min(大気圧下流量) *5			
機械の大きさ	機械の高さ	2236 mm±10 mm (ハイコラム指定のない場合)			
	所要床面の大きさ	995 mm×2210 mm	1565 mm×2040 mm	2115 mm×2040 mm	
	機械質量	約1950 kg	約2000 kg	約2100 kg	

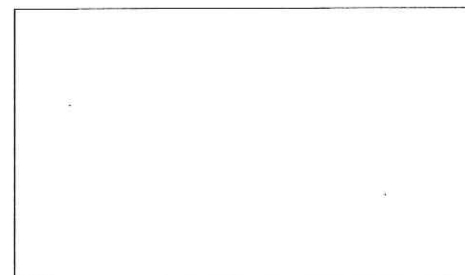
- *1 精度は適用規格に基づき調整、計測された工場出荷時の値です。テーブル上の治具や工作物の質量の影響、及びご使用になる条件や設置環境によっては、本カタログに記載された精度を満足できない場合があります。
- *2 音圧レベルは、当社規定に基づき測定されています。ご使用になる条件や設置環境によっては、本カタログに記載された音圧レベルを満足できない場合があります。
- *3 ご使用になる条件や設置環境によって、また、地震による転倒を防止するために、床面への機械固定 (アンカーの取付け) が必要となる場合があります。
- *4 センタースルークーラント仕様は+1 kVA、工具テーパ部洗浄装置は+1 kVA、付加1軸は最大で+1.5 kVA、付加2軸は最大で+3 kVA追加となります。1次電源は、8 mm²以上のケーブルで接続して下さい。
- *5 センタースルークーラント仕様の場合は、+0.05 m³/min追加となります。切粉用エアブローの場合は+0.2 m³/min追加となります。スブラッシュガード側面自動ドア付の場合は、0.4 MPa以上必要です。

ファナック株式会社

本社 〒401-0597 山梨県忍野村

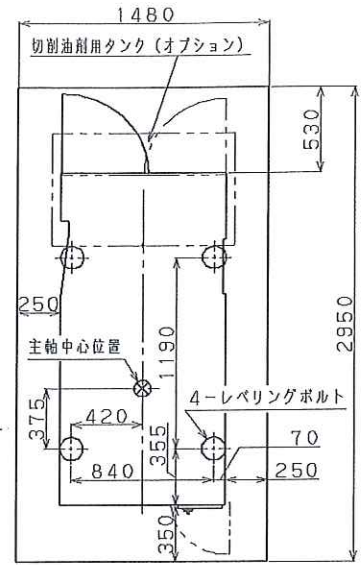
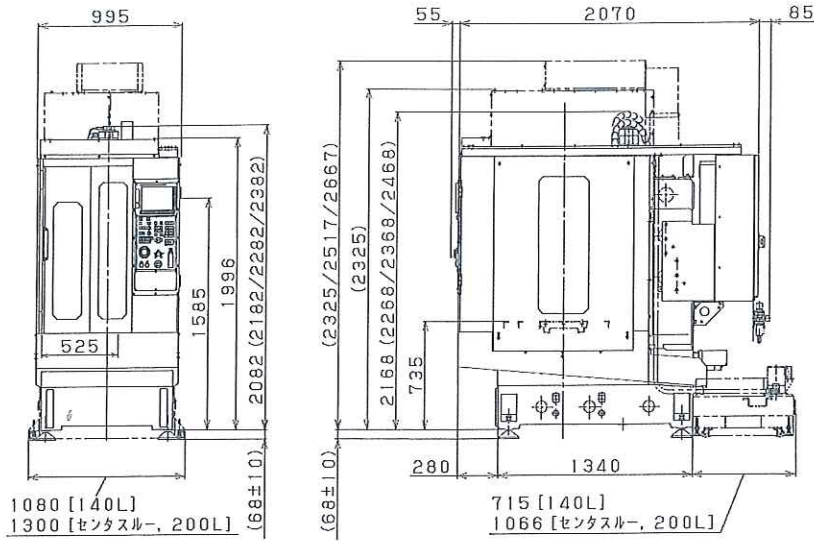
TEL:(0555)-84-5555(代) FAX:(0555)-84-5512 <http://www.fanuc.co.jp>

- 本機の外観及び仕様は改良のため予告なく変更することがあります。
- 本カタログからの無断転載を禁じます。
- 本カタログに記載の写真はオプション仕様を含みます。
- 本カタログに記載された商品は、『外国為替及び外国貿易法』に基づく規制対象です。ROBODRILL α-D21SiA5/D21MiA5/D21LiA5/D14SiA5/D14MiA5/D14LiA5の輸出には日本政府の許可が必要です。他の商品も許可が必要な場合があります。また、商品によっては米国政府の再輸出規制を受ける場合があります。本商品の輸出に当たっては当社までお問い合わせ下さい。

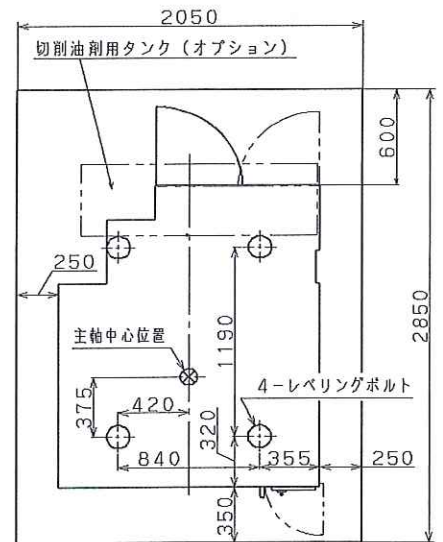
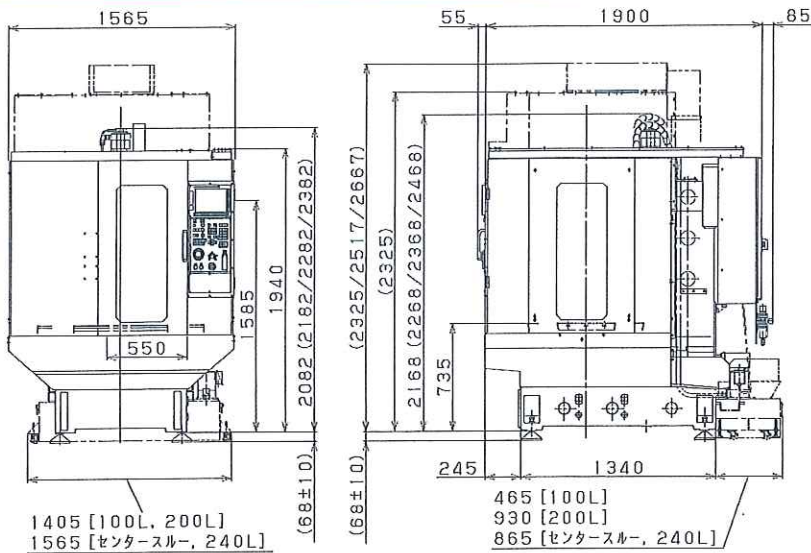


外形図・フロアプラン

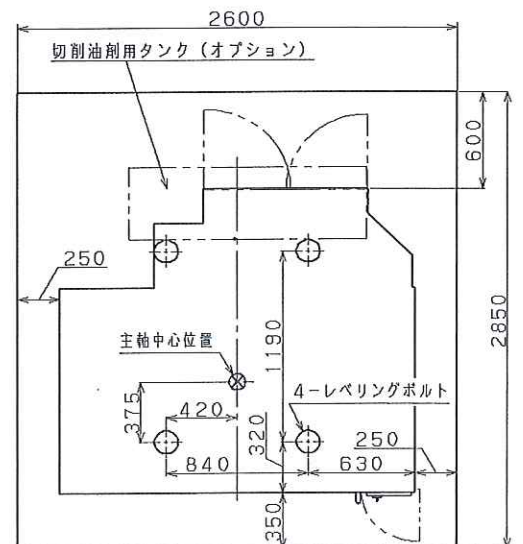
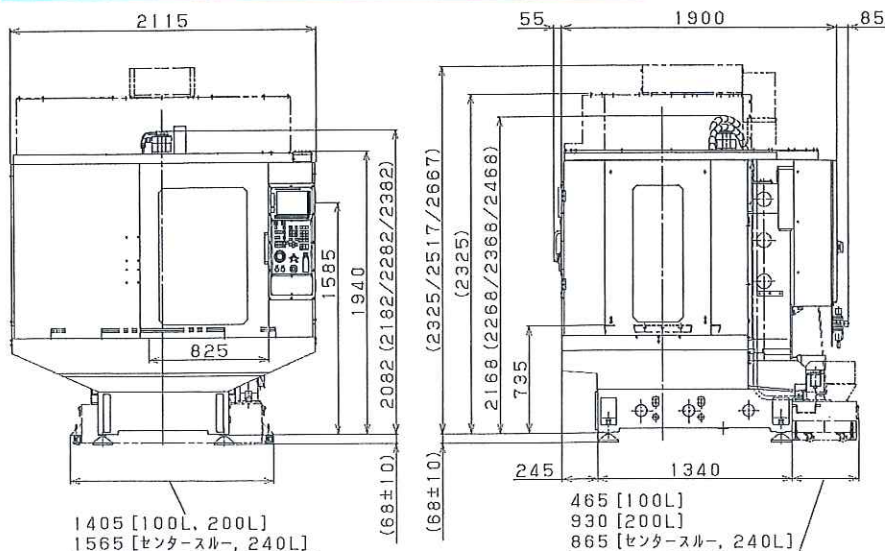
α-D21SiA5/D14SiA5 ※1



α-D21MiA5/D14MiA5 ※1



α-D21LiA5/D14LiA5 ※1



※1 オプション追加により、寸法が変更となる場合があります。(詳細につきましては、お問い合わせ下さい。)

機械精度測定結果表

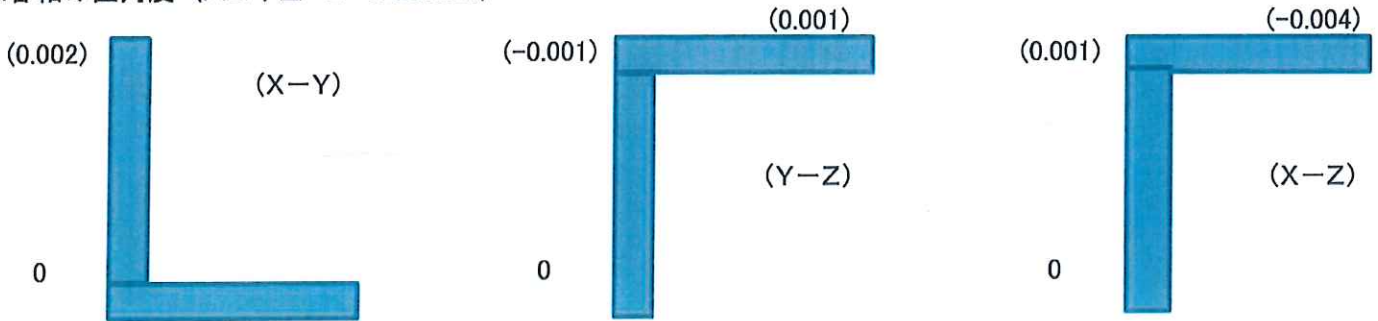
(機種 α -D14MiA5 レベル出し後)

測定日 2023年 10月 20日

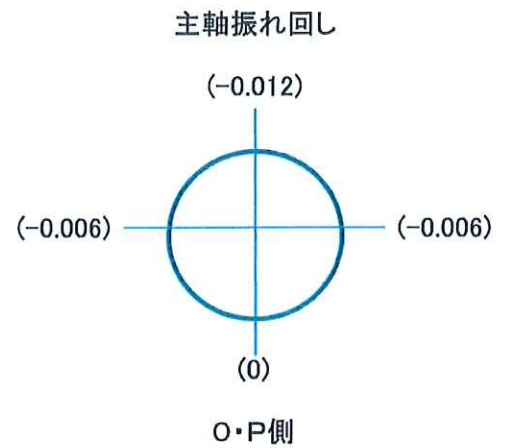
1. Y軸移動時のレベル

Y軸 + (O・P側)	方向 ← ↓	()	()	()	精度 () ()
		()	()	()	()

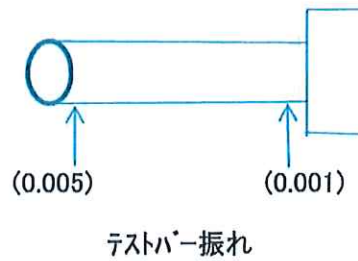
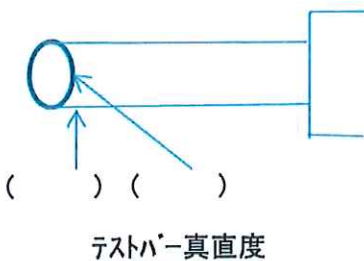
2. 各軸の直角度 (スコヤ口 L=300mm)



3. テーブル平行度及び主軸振れ回し



テストバー精度



5. 総評