

機械精度測定結果表

(機種 a71-A60 06-431-10 PRO-5 精度測定

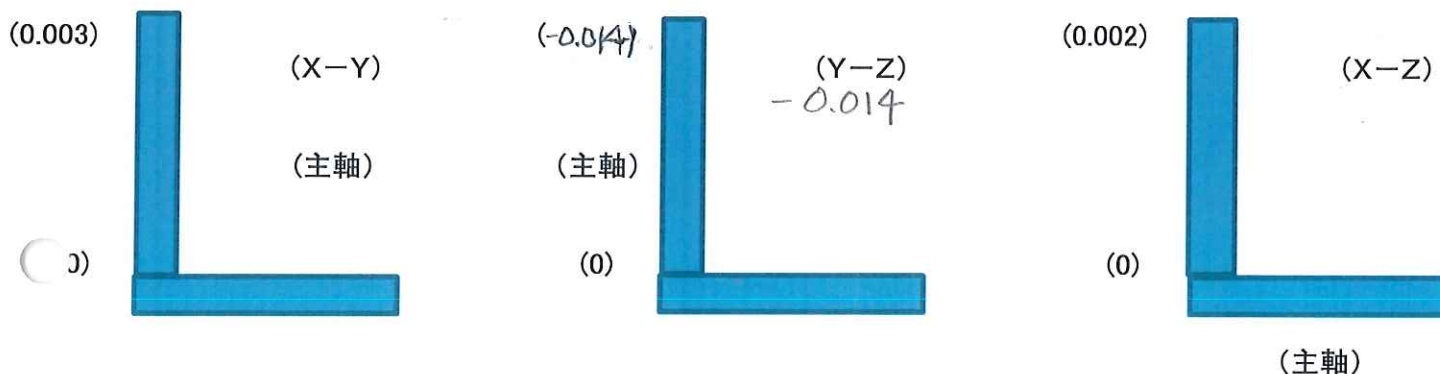
)測定日

2022年 6月 16日

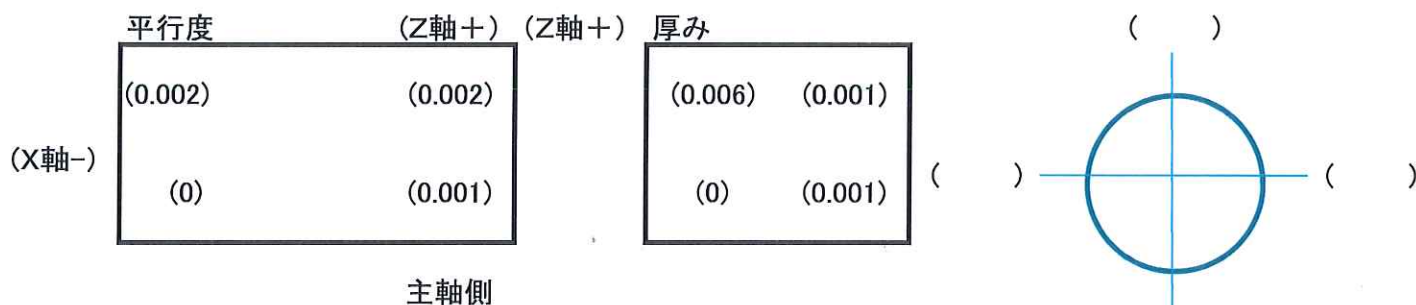
1. X,Z軸の移動時のレベルの変化

方向	()	()	()	精度
X軸 - Z	()	()	()	()
(O・P側) Z	()	()	()	()
Z軸 + X	()	()	()	()
Z	()	()	()	()

2.各軸の直角度の測定 (スコヤ L=500mm)



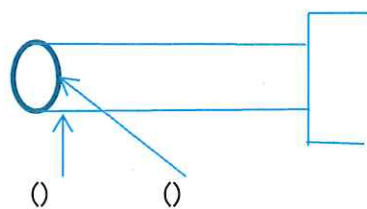
3. テーブル平行度、厚み及び主軸振れ回し



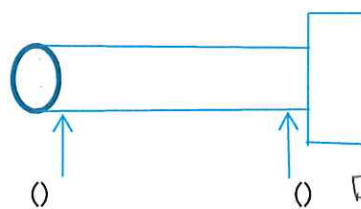
4. テーブルT溝精度



5. テストバー精度 (L=200mm)



テストバー真直度
無し



テストバー振れ
200mm以内 0.004
0.014