

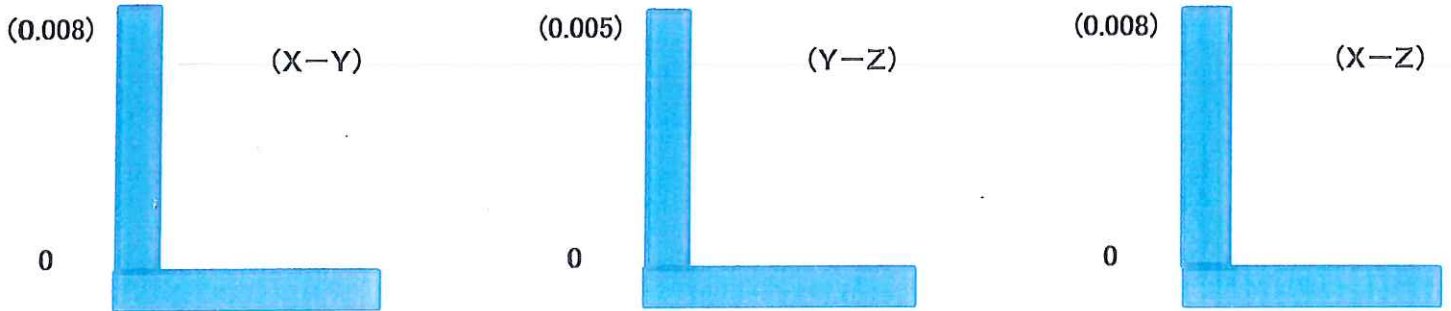
機械精度測定結果表

測定日 2024年 3月 27日

1. Y軸移動時のレベル(デジタルレベルにて測定) 方向(矢印方向がプラス)

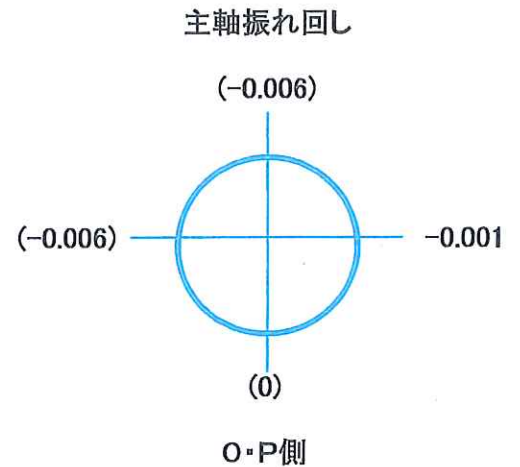
Y軸 + Y方向→	(0.008)	(0.016)	(0.017)	精度 (0.009)
(O・P側) X方向↓	(0.032)	(0.020)	(0.024)	(0.012)

2.各軸の直角度 (スコヤL=500mm)



3. テーブル平行度及び主軸振れ回し

	(Y軸+)		
		(0.003)	
(X軸+)	(0.010)	(0)	(0.007)
		(0.005)	
	O・P側		



テストバー精度



5. 総評

※ ベッドにねじれが発生します。X-Y,X-Z軸直角精度が逆傾向になっています。