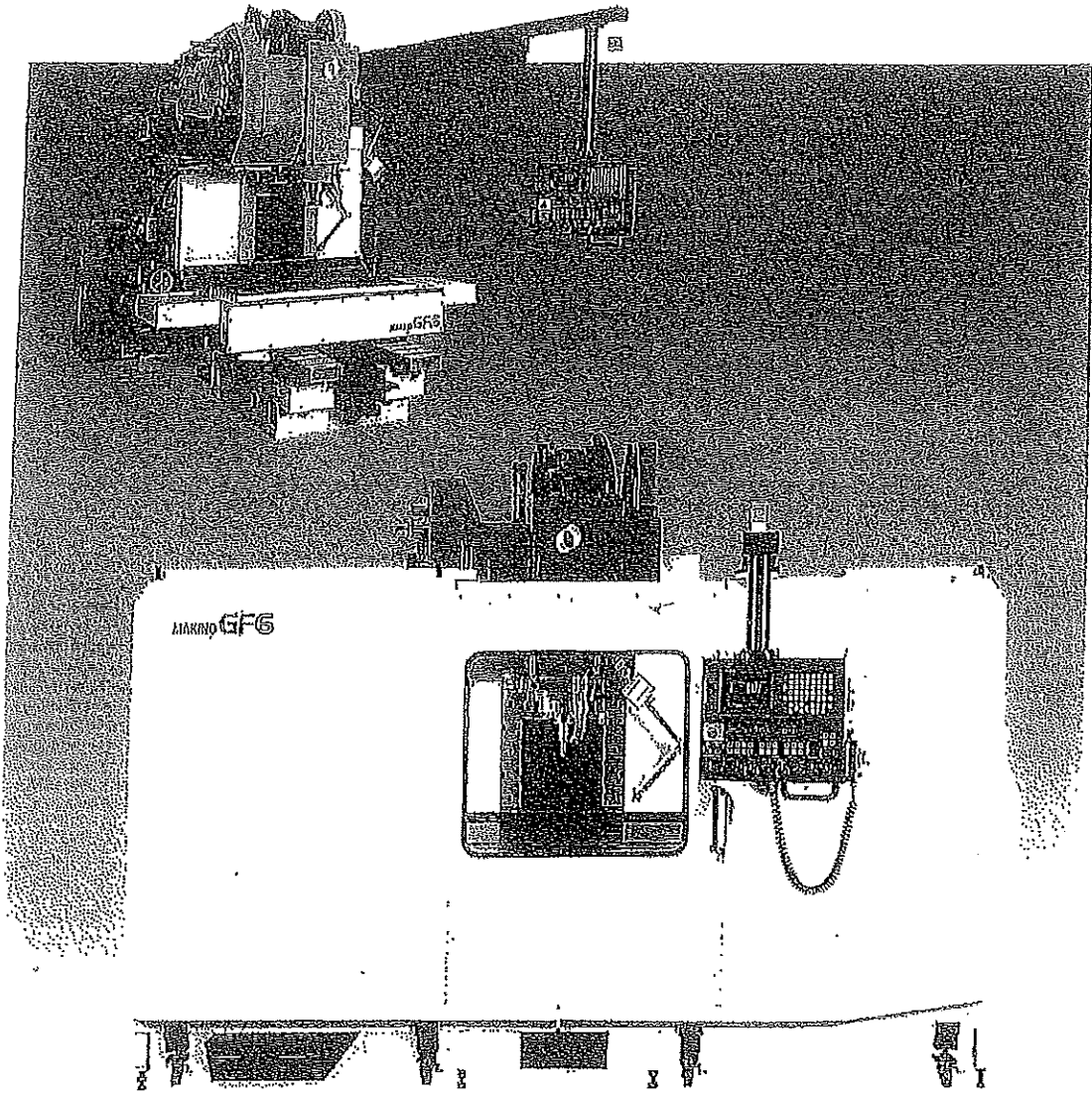


中・大物金型にFF加工を実践する立形マシニング



高性能立形マシニングセンター

GF6

移動量	1050 × 600 × 560mm
テーブルの大きさ	1400 × 600mm
テーブル上の最大積載質量	1500 kg
主軸回転速度	10 ~ 4000 min ⁻¹ (特別仕様) 30 ~ 8000 min ⁻¹
送り速度	12000 mm/min
所要床面の大きさ	(標準仕様) 3600 × 3780 mm

価格と納期

大原製作所 大原製作所

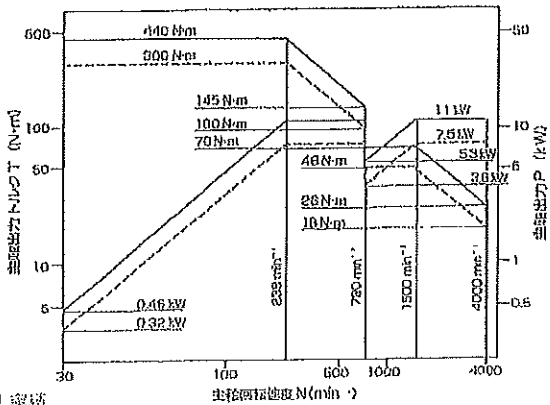
099-4411

〒410-0035 静岡県浜松市東区

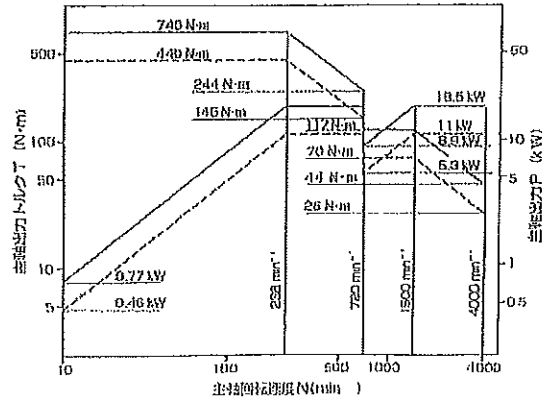
機械本体仕様

		GF6	GF8
移動量	X軸×Y軸×Z軸	1050×600×560 mm	1250×800×700 mm
	テーブル上面から主軸端面までの距離	225～785 mm	225～925 mm
	コラム前面から主軸中心線までの距離	650 mm	850 mm
テーブル	テーブル作業面の大きさ	1400×600 mm	1800×800 mm
	テーブル最大積載質量	1500 kg (等分布)	3000 kg (等分布)
	テーブル上面の形状	18 mm T溝7本	22 mm T溝6本
主軸	主軸回転速度	10～4000 min ⁻¹	10～4000 min ⁻¹
	主軸用電動機	AC11 / 7.5 kW (30分/連続)	AC18.5 / 11 kW (15分/連続)
	最大トルク	440 N·m	740 N·m
	主軸テーパ穴	7/24 テーパーNo.50	7/24 テーパーNo.50
	主軸軸受内径	Φ105 mm	Φ105 mm
送り速度	早送り速度	12000 mm/min	12000 mm/min
	切削送り速度	1～12000 mm/min	1～12000 mm/min
	最小設定単位	0.001 mm	0.001 mm
ATC装置	工具シャンク形式/ブルスタッド形式	MAS403 BT50/MAS403 P50T	MAS403 BT50/MAS403 P50T
	工具取付本数	20本	20本
	最大工具径(条件無/条件付)	Φ200 / Φ145 mm	Φ200 / Φ145 mm
	最大工具長	400 mm	400 mm
	最大工具質量	15 kg	15 kg
	工具交換時間(ツール・ツール)	5.5 秒	5.5 秒
所要動力源	電源	AC 200 / 220 ±10% 35 kVA	AC 200 / 220 ±10% 39 kVA
機械の大きさ (標準仕様)	機床の高さ	3010 mm	3460 mm
	所要床面の大きさ	3600×3780 mm	4310×4840 mm
	機械質量	8000 kg	12000 kg
精度	位置決め精度(スケール有/有)	±0.003 / ±0.0015 mm	±0.003 / ±0.0015 mm
	繰返し精度(スケール無/有)	±0.0015 / ±0.001 mm	±0.0015 / ±0.001 mm

GF6 標準主軸特性図



GF8 標準主軸特性図



価格と仕様
お問い合わせは
株式会社
〒100-0001 東京都千代田区千代田1-1-1

機種名:		GF6
号機:		683
生産月:		2006/03
制御装置:		プロフェッショナル3
工場出荷日:		2006/03/30
ユニット	数量	仕様
	1	主軸8,000回転
	1	BT50
	1	MASI
	1	標準テーブル
	1	ATC40本
	1	ネイビーブルーツートン(光沢)
	1	モアレスケールフィードバック 0.1 μ m
	1	切削液冷却装置
	1	自動エアブロー装置
	1	ワーク洗浄ガン
	1	切削液油性
	1	スパイラルチップコンベア
	1	間欠式リフトアップチップコンベア
	1	全周スプラッシュガードバグゲージ
	1	ミストコレクタ(接続口含む)
	1	インターロック仕様特殊
	1	エアドライヤ
	1	スラッジフィルタ
	1	T具長自動測定装置
	1	ペンダント形操作盤(標準)
	1	位置表示機能付ポータブル手動パルス発生器(ハンドル有効ボタン付)(標準)
	1	稼働積算時間計(通電、運転、主軸回転)
	1	照明装置(ハロゲンライト1個)
	1	客先支給サブテーブル上面研磨
	1	仕様単位 ミリ
	1	荷締めシート掛け
	1	60HZ
	1	220V
	1	JIS規格
	1	プログラム記憶容量320m
	1	登録プログラム個数400個
	1	拡張テープ編集
	1	データサーバ機能
	1	工具補正個数99個(標準)
	1	工具補正量メモリアイプC
	1	座標回転
	1	カスタムマクロB(コモン変数82個)
	1	スーパーGI. 3制御
	1	工具番号表示付ATC操作盤(標準)

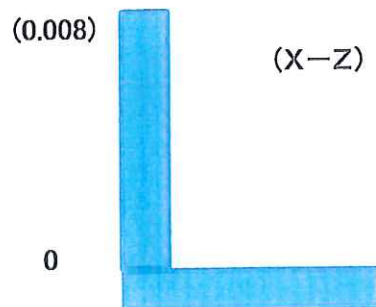
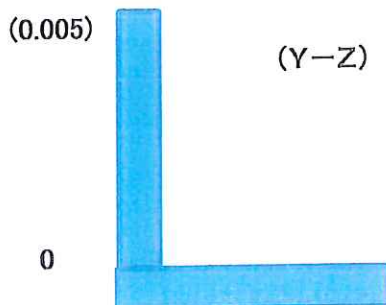
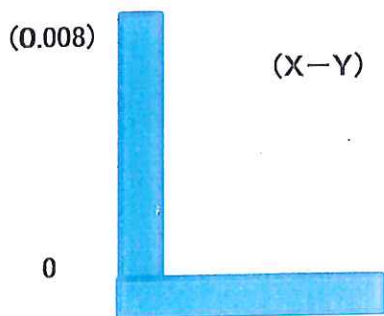
機械精度測定結果表

測定日 2024年 3月 27日

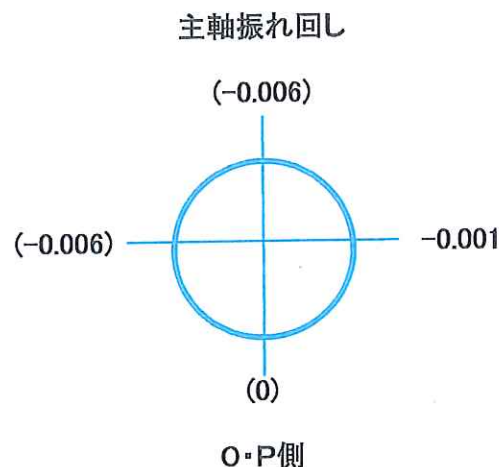
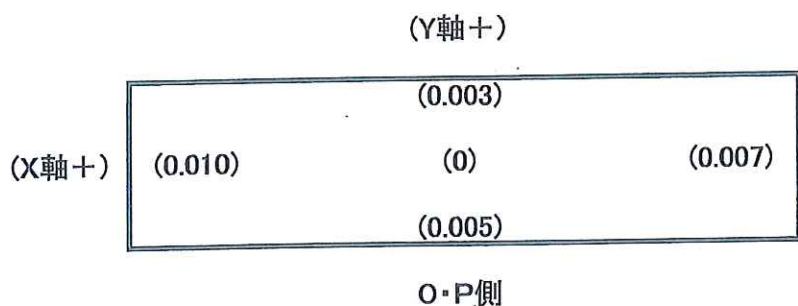
1. Y軸移動時のレベル(デジタルレベルにて測定) 方向(矢印方向がプラス)

Y軸 + Y方向→	(0.008)	(0.016)	(0.017)	精度 (0.009)
(O・P側) X方向↓	(0.032)	(0.020)	(0.024)	(0.012)

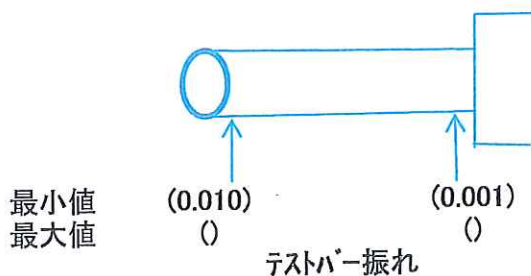
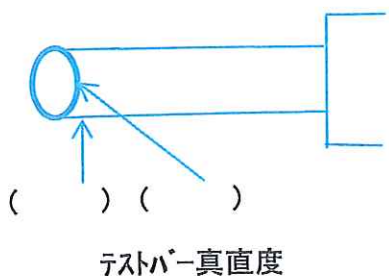
2. 各軸の直角度 (スコヤL=500mm)



3. テーブル平行度及び主軸振れ回し



テストバー精度



5. 総評

※ ベッドにねじれが発生します。X-Y,X-Z軸直角精度が逆傾向になっています。