

機械精度測定結果表

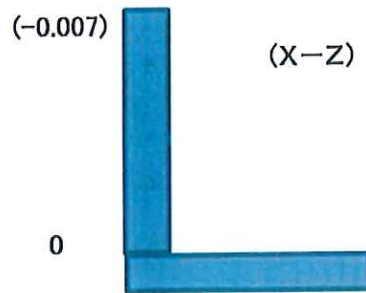
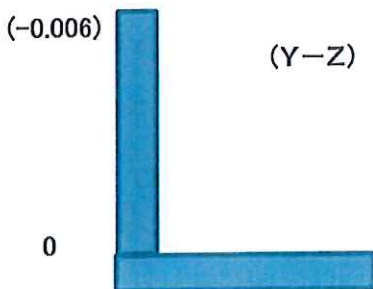
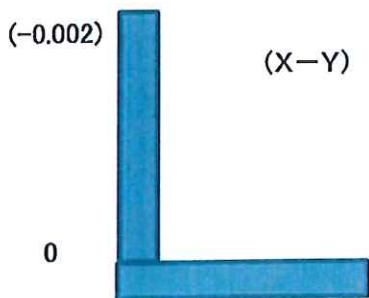
(機種 GF8-A40 08-225-2 精度修正後の精度)

測定日 2023年 12月 15日

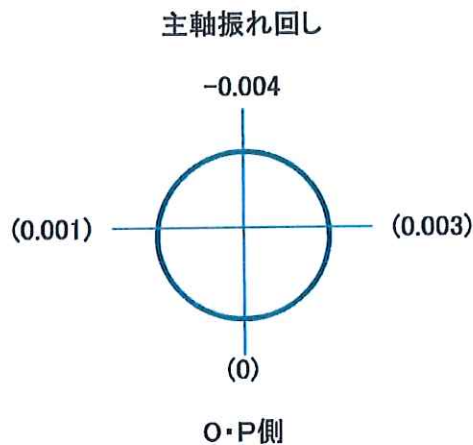
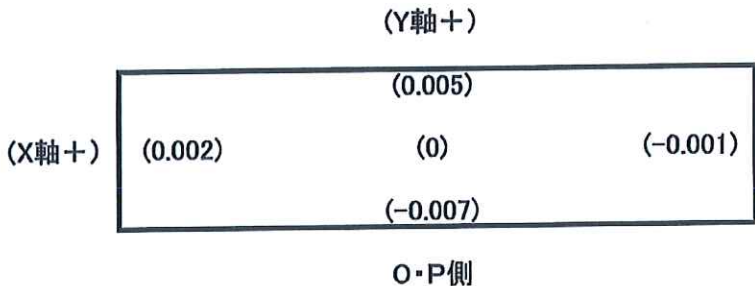
1. Y軸移動時のレベル(デジタルレベルにて測定) 方向(矢印方向がプラス)

Y軸 + Y方向→	(-0.014)	(-0.015)	(-0.012)	精度 (0.003)
(O・P側) X方向↓	(-0.005)	(-0.004)	(-0.005)	(0.001)

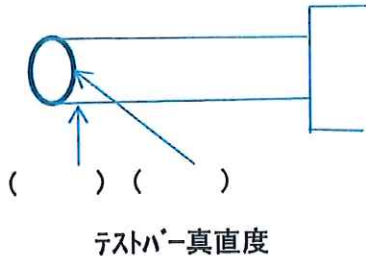
2.各軸の直角度 (スコヤL=500mm)



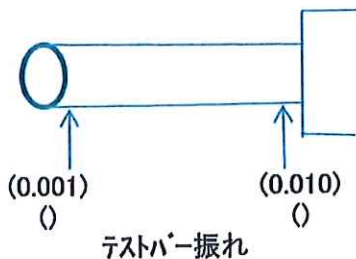
3. テーブル平行度及び主軸振れ回し



テストバー精度



最小値
最大値



5. 総評