

1. 機械本体要目 <sup>1101=NU4Y F.1074</sup>  
<sup>20654 (11=321) 再製 〇</sup>

項 目		NU4Y	NU7Y
チャック外径		165mm (6"≒爪4チャック)	140mm (コレット4チャック)
通過最大棒材径	三爪チャック	41mm	41mm (特別付属品)
	コレットチャック	45mm (特別付属品)	72mm
回転数	高速仕様	70~5000 rpm	70~3550 rpm
	低速仕様	70~3550 rpm	
主 軸 内 径		53mm	80mm
移動量 (早送速度)	X 軸	135mm (5m/min)	
	Z 軸	190mm (8m/min)	
	Y 軸	主軸中心に対して ±50mm (4m/min)	
	C 軸	9999.999° (7000°/min)	
工作物最大長さ (センチ加工)		250	
切削送速度	X, Z 軸	X: 1~5,000mm/min 0.001~500mm/rev. Z: 1~800mm/min //	
	Y 軸	1~400mm/min 0.001~500mm/rev	
	C 軸	1~7000°/min	
タレット	タレット面数	12	
	タレットの対辺距離	300mm	
	回転工具取付 POS.	1, 3, 5, 7, 9, 11, pos.	
	自動計測取付 POS.	11pos.	
	歯付きカッターリング外径	200mm	
	割出方式 (割出時間)	電気サーボモータによるラック & インデックス (1pos. 1sec.)	
電 動 機	主電動機 (連続/30分)	AC. スピンドルモータ (7.5/11kW)	
	X, Z, Yサーボモータ	AC. 0.9 kW	
	C 軸 タレット割出	AC. 0.6 kW	
	回転工具駆動用	2.2 kW インバータ	
	油圧ポンプ	1.5kW/4P	
	クーラントポンプ	0.25kW (揚程4m)	
	潤滑油ポンプ	3W (4P)	
大 小 寸	間口×奥行×高さ	2565 x 2013 x 1817 mm	
	重 量	4500 kgf	
総 電 源 容 量		AC 200/220v (30KVA)	

# NC装置要目

## 標準仕様

項目	仕様
NC装置	10TA
制御軸数	4軸 (X, Z, C, Y)
入力方式	MDI 及び テープ入力
最小設定単位	0.001mm (X軸は直径指定) 0.001° deg (C軸)
送り速度指定	mm/rev 及び mm/min, °/min (C軸)
指令方式	アブソリュート/インクレメンタル 併用可
補間方式	直線補間 及び 円弧補間
ねじ切り	最大指定リード 110mm
補助機能 M	M 2桁
主軸機能 S	S 4桁
工具機能 T	T 4桁
工具位置オフセット	32組 0 ~ ±9999.999
ディスプレイ	9" モノクロ
バックラッシュ補正	255パルス
手動パルス発生器	標準
テープリーダー	リールなしテープリーダー
記憶容量	テープ長 40m
リファレンス点復帰	手動 (X, Z, C), 自動
自動座標系設定	G50
スピンドルオーバーライト	50 ~ 120%、10%毎
フィードレートオーバーライト	0 ~ 200%、10%毎
スタートストロークリミット	1, 2, 3
周速一定制御	
単一形旋盤用固定サイクル	
複合形旋盤用固定サイクル	
穴あけ用固定サイクル	
面とりコーナR	
刃先R補正	